

**Corso interuniversitario**  
***Educare i giovani alla pace***  
(Roma, a.a. 2013-2014)

<b>ORGANIZZAZIONE E METODOLOGIA</b>
-------------------------------------

**I. Istituzioni promotrici**

**Istituto Internazionale Jacques Maritain**

Via Torino, 125/A -00184 Roma

**Pontificia Università Urbaniana**

Via Urbano VIII, 16 – 00165 Roma

**II. Patrocinio**

Pontificio Consiglio della Giustizia e della Pace

**III. Istituzioni associate**

Accademia Alfonsiana/ Libera Università Maria Santissima Assunta /  
Pontificia Università «Antoniano» / Pontificia Università della Santa Croce /  
Pontificia Università San Tommaso d'Aquino - Facoltà di Scienze Sociali /  
Pontificia Università Salesiana / Università degli Studi Roma Tre – Corso di  
Laurea di Scienze della Comunicazione / Pontificia Facoltà Teologica  
«Marianum» /  
Pontificia Facoltà Teologica «Teresiano»/ Pontificia Facoltà Teologica «San  
Bonaventura» / Istituto di Teologia della Vita Consacrata «Claretiano» /  
Pontificio Istituto di Studi Arabi e d'Islamistica

**III. Con la partecipazione**

della Fondazione Mondo Unito

**IV. Direttore del Corso**

Prof. Paolo NEPI

Ordinario di Filosofia morale, Università Roma Tre

**V. Tutor del Corso**

Dott. Gennaro CURCIO

Università Roma Tre

**VI. Sede del Corso**

Il Corso si terrà ogni mercoledì, ore 16,30-18,30, presso la Pontificia Università Urbaniana,  
Aula 56

Via Urbano VIII, 16 - 00165 Roma

Tel. 06 69889611

## VII. Segreteria del Corso

Istituto Internazionale Jacques Maritain  
Via Torino, 125/A -00184 Roma  
Tel. 06 4874336 – Fax 06 4825188  
istituto.maritain@gmail.com  
www.istitutomaritain.org

## VIII. Lingua del Corso

Le lezioni e le discussioni si svolgeranno in italiano

## IX. Partecipazione al Corso

La partecipazione al Corso è aperta a tutti gli studenti e dottorandi di ogni Università ed è gratuita. Possono partecipare anche studiosi e cultori delle materia del corso.

## X. Iscrizioni

I partecipanti che a fine corso desiderano ricevere un attestato di partecipazione ed ottenere i crediti spendibili per i curricula universitari dovranno iscriversi.

1. L'iscrizione va effettuata presso l'Economato della Pontificia Università Urbaniana  
Tel. 06 69889611  
amministrazione@urbaniana.edu  
www.urbaniana.edu
2. La *quota di iscrizione* è di Euro 30,00 e dà diritto a ricevere la documentazione del Corso e l'attestato di frequenza che verrà rilasciato a fine corso.
3. *I crediti ECTS* verranno rilasciati dalle Università di provenienza degli studenti.
4. *L'attestato di frequenza* verrà rilasciato dalle Istituzioni promotrici del Corso a coloro che avranno partecipato ad almeno 10 delle 13 lezioni in programma.

## XI. Lezioni

Le lezioni previste sono 13 (v. programma).

1. *Luogo*: le lezioni si terranno nell'aula 56 presso la Pontificia Università Urbaniana – Via Urbano VIII, 16 - Via Urbano VIII, 16 -00165 Roma  
Tel. 06 69889611.
2. *Data*: ogni mercoledì dal 16 ottobre 2013 al 23 gennaio 2014, secondo il programma allegato, che potrà subire eventuali necessarie modifiche.
3. *Orario*: dalle ore 16,30 alle ore 18,30.

## XII. Metodologia

La lezione svolta dal Docente avrà una durata di circa 50 minuti e sarà seguita da un dibattito aperto cui potranno intervenire i partecipanti. Dopo una pausa di 5 minuti, ci saranno 10 minuti di discussioni in piccoli gruppi, poi una discussione plenaria con il docente di 25 minuti

Gli studenti saranno seguiti durante il Corso dal Tutor che li indirizzerà nella scelta dei temi da trattare negli elaborati finali facilitando l'incontro con i docenti.

Si predisporrà una bibliografia sui vari temi del Corso.

Gli studenti che parteciperanno al Corso potranno usufruire dell'accompagnamento scientifico del Tutor per una eventuale loro tesi di laurea sui temi trattati.

### **XIII. Elaborati finali e pubblicazione**

Alla fine del Corso ogni partecipante potrà elaborare un testo di 8/10 cartelle su un tema da lui prescelto e concordato con uno dei docenti. I migliori elaborati potranno essere pubblicati sulla rivista dell'Istituto Internazionale Jacques Maritain "Notes et Documents".